





COLORO FREE





Albrigi Tecnologie: molto più di un serbatoio.

HIGH CLEAN INSIDE®: LA FINITURA INTERNA DEI SERBATOI FIRMATI ALBRIGI

“L’acqua calda sostituisce i detersivi nel lavaggio di serbatoi enologici”

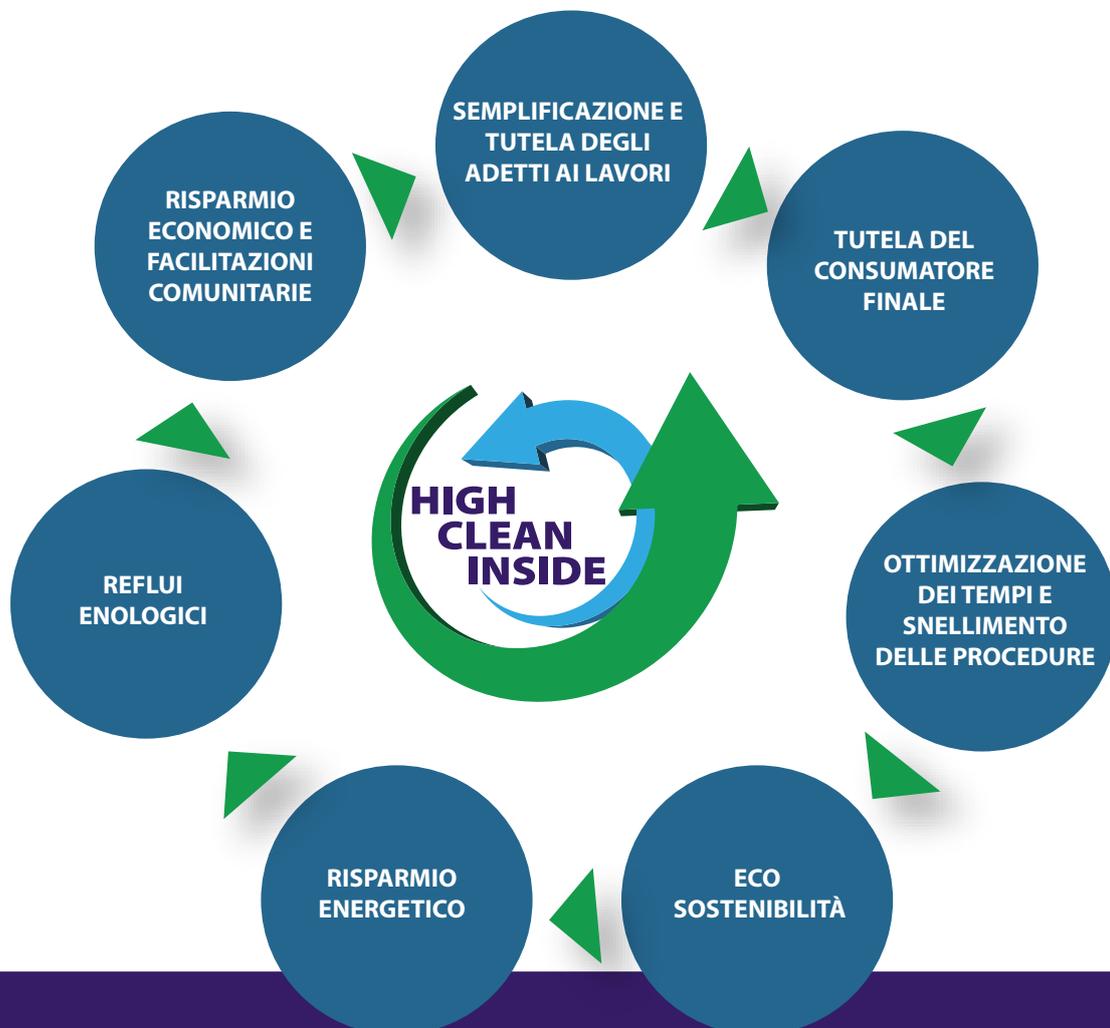
Abbiamo studiato un nuovo modo di lavare, all’interno, i serbatoi in acciaio inox per uso enologico .

Dopo anni di studio e ricerche abbiamo trovato la soluzione che evita l’uso di detersivi, acidi o soda concentrata:

HIGH CLEAN INSIDE: la nuova finitura interna autopulente.

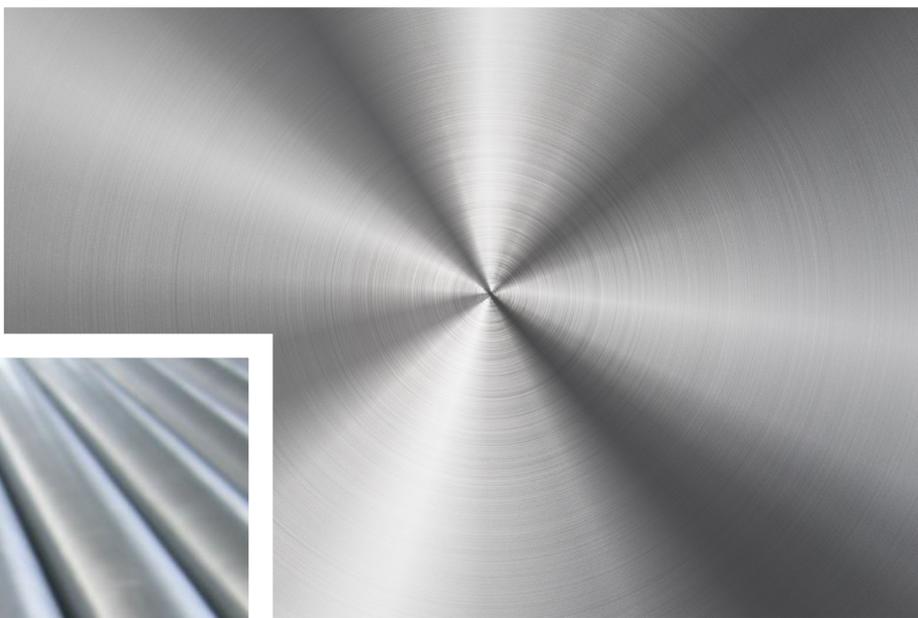
- Vogliamo contribuire anche noi, con i nostri clienti a rispettare l’ambiente.
- Vogliamo aiutare a risparmiare, ma solo con grande attenzione e rispetto della qualità.
- I serbatoi Albrigi hanno una vita media di circa 50 anni; se dalle nostre cantine togliamo il detersivo, non sarà solo l’ambiente a trarne beneficio, ma tutti gli addetti ai lavori, il prodotto finale, e non da ultimo anche i bilanci!

Albrigi Tecnologie ha messo a punto una finitura interna – di serie per i serbatoi di sua produzione per il settore enologico - con caratteristiche autopulenti.





COLORO FREE





La finitura **HIGH CLEAN INSIDE®** è una finitura innovativa, perché evita l'utilizzo di detersivo o soda per la pulizia interna del serbatoio enologico; infatti basta il solo utilizzo di acqua calda (60° - 70°C/ 140 – 158°F) per pulirlo internamente; evitiamo, in questo modo l'utilizzo di prodotti chimici, **PERCHE' IL SERBATOIO Albrigi Tecnologie E' HIGH CLEAN INSIDE®**.

Tutto il serbatoio è costruito con lamiere in acciaio inox AISI 304 o 316 di prima scelta; da sempre **Albrigi Tecnologie** acquista l'acciaio solo dalle acciaierie AST (ex Thyssen Krupp); la finitura della superficie interna della lamiera è **semifarmaceutica** di tipo **2R**, lucidata a specchio con rugosità inferiore a 0,05 micron. Tutte le saldature sia verticali che circolari sono **SPIANATE** ovvero **LAMINATE** con cordoni di saldatura arrotondati e lucidati a specchio e con finitura lucida come lucide sono le pareti del serbatoio.

Gli accessori sono applicati a filo parete interna (poco sporgenti), con pochissimo spessore sporgente (a filo parete) con le saldature lucidate a specchio, perciò sono autopulenti.

PERCHE' CONVIENE IL SERBATOIO HIGH CLEAN INSIDE®?

La finitura **HIGH CLEAN INSIDE®** porta con se non solo innovazione e rispetto per l'ambiente, ma anche una serie di motivazioni molto valide:

- Evita l'acquisto, il trasporto e il conseguente stoccaggio di detersivi;
- Evita la registrazione dei detersivi negli appositi registri di carico/scarico dei prodotti chimici;
- Evita all'operatore di manovrare pompe e apparecchi contenenti detersivo - che è tossico, corrosivo e pericoloso;
- Evita all'addetto l'utilizzo di indumenti e tute di protezione durante la normale pulizia del serbatoio; previene eventuali incidenti agli operatori per l'utilizzo di prodotti corrosivi durante le normali operazioni di pulizia del serbatoio; è risaputo che i prodotti contenenti soda spesso bruciano mani, faccia e accecano gli addetti;
- Il serbatoio si pulisce usando semplicemente acqua calda (60 - 70°C / 140 – 158°F). questa temperatura equivale alla temperatura dell'acqua di una normale caldaia a gas industriale o civile, tarata leggermente più alta della temperatura normalmente utilizzata in una civile abitazione;
- Con High Clean Inside spesso si evita – da parte dell'operatore – di entrare nel serbatoio per l'ispezione visiva interna del serbatoio ;
- Per la pulizia del serbatoio possono essere utilizzati i nostri sistemi specificamente studiati e progettati per lavare tutti i tipi e i modelli di serbatoi (*vedere catalogo accessori e tecnologie di lavaggio e sterilizzazione*);
- L'acqua calda che circola all'interno del serbatoio toglie con maggior facilità il **TARTARICO** o



le **CREMORE** dalla superficie del serbatoio in quanto tutte le pareti sono lucidate a specchio con finitura **2R** semifarmaceutica e le saldature - sia quelle circolari che quelle verticali – sono laminate (rullate) e lucidate a specchio con una finitura più lucida della parete interna del serbatoio e tutti gli accessori sono applicati con le saldature rasate - finitura del tipo appunto **HIGH CLEAN INSIDE®**;

- Il costo - per produrre acqua calda alla temperatura di circa 60° - 70°C (140 – 158°F) - di energia elettrica o gas o gasolio, rispetto all'acquisto del detersivo (anche del più economico), alla sua registrazione nei registri, al suo utilizzo, allo scarico, alla depurazione è molto inferiore;
- L'acqua calda, oltre a togliere il tartarico o le cremore facilita la sanificazione delle valvole, soprattutto quelle a sfera (da sempre ricettacolo di qualsiasi tipo di prodotto di scarto) e le guarnizioni; il risultato è qualitativamente migliore rispetto al detersivo, perché l'unico residuo presente sarà l'acqua;
- Con l'utilizzo della sola acqua calda evitiamo di avere eventuali residui di detersivo nelle valvole, e fra le guarnizioni sulle pareti e sugli accessori interni del serbatoio (Ricerca Albrigi);
- L'utilizzo della sola acqua calda ci permette (volendo) anche di recuperare i sali di tartarico o cremore per poterli successivamente – a fine stagione – rivenderli; ne consegue un duplice vantaggio, il primo che il nostro residuo di lavaggio può portare del ricavo, il secondo che così operando evitiamo lo scarico nelle fogne e nei depuratori di prodotti, perché scarichiamo solo:
 - **Acqua e vino** ---> **Acqua e alcool;**
 - **Acqua e mosto** ---> **Acqua e zuccheri;**
 - **Acqua e fecce** ---> **Acqua e parti solide.**
- Nel caso venisse utilizzata solo acqua calda – senza l'utilizzo di detersivi – e fosse scaricata dal lavaggio dei serbatoi solo acqua calda si eviterebbe l'inquinamento del depuratore (con la presenza prodotti chimici i quali alterano l'equilibrio batteriologico o chimico del depuratore); così facendo eviteremmo brutte sorprese e limiteremmo le multe per lo scarico diretto alla fogna di prodotti non consentiti;
- Con l'utilizzo della sola acqua calda siamo in grado di fare una parziale sterilizzazione dell'interno del serbatoio che aiuta a rendere sterile la superficie interna e il volume d'aria in esso contenuto;
- Utilizzando solo acqua calda evitiamo la fase finale di risciacquo del serbatoio recuperando molto tempo; infatti alla fine dei lavaggi con acqua calda si può ma non è necessario risciacquare con del citrico;
- Se l'acqua calda viene auto-prodotta con l'utilizzo del nostro cip di lavaggio di tipo mobile "**MOBIL CIP**" modello **TERMO** (essendo mobile può facilmente essere spostato da un serbatoio all'altro) o il modello di tipo fisso "**MONOCIP**" modello **TERMO** che è completo di

quadro di comando e di un sistema di tubazioni inox fisse, collegate al nostro sistema di lavaggio **FISSO AL SERBATOIO** modello **CLEANFIX** (* vedere pagina successiva), si può recuperare l'acqua di lavaggio facendola ricircolare fino a quando diventa saturo e utilizzare successivamente, per il risciacquo finale, solo dell'acqua riscaldata pulita; l'acqua dell'ultimo risciacquo può essere utilizzata per il primo lavaggio del serbatoio successivo; tutto questo sistema comporta un notevole risparmio di acqua, energia, tempo e soprattutto evita i problemi descritti ai punti precedenti;

- L'acqua che esce dal lavaggio di un serbatoio enologico – con finitura **HIGH CLEAN INSIDE** – può contenere massimo dal 1 al 2% di sostanze vegetali (vino, mosto, feccia); pertanto è molto facile da stoccare o da depurare; può al massimo contenere dal 3% al 4% di acido tartarico o cremore (se non viene prima recuperato);
- L'acqua calda di lavaggio che esce dai serbatoi e va sul pavimento o nelle tubazioni dei tombini, pozzetti, canalette o sifoni aiuta a pulire e a sterilizzare le tubazioni della rete fognaria - fino a quando rimane in temperatura; eviteremmo di avere la presenza di odori e residui di detersivi sui pavimenti e nelle tubazioni, perché avremmo semplicemente prodotto acqua e prodotto vegetale (vino, mosto, feccia);
- Quando l'acqua arriva al depuratore essendosi raffreddata non altera minimamente l'equilibrio del depuratore, e, se invece confluisce nella vasca di stoccaggio o di contenimento è un'acqua senza prodotti chimici e, in alcune regioni quest'acqua può essere stoccata e riutilizzata per l'irrigazione del vigneto proprio perché è priva di prodotti chimici;
- La nostra azienda è sensibile al **RISPARMIO ENERGETICO** e all' **ECOSOSTENIBILITA'** e da anni porta avanti il progetto della finitura interna dei serbatoi **HIGH CLEAN INSIDE®**; e di tutto il processo di lavaggio **ECO-COMPATIBILE**

Dobbiamo infine ricordare che le Regioni, gli Enti e la Comunità Europea finanziano e agevolano le cantine che presentano dei progetti innovativi e dei sistemi di comprovata riduzione dell'inquinamento ambientale, di conseguenza questo nuovo sistema di lavaggio e di pulizia chiamato **HIGH CLEAN INSIDE®** è un progetto che potrebbe agevolare le pratiche di finanziamento a tasso agevolato o a fondo perduto – in quanto aumenta di molto il punteggio nella classifica per l'accreditamento;

- **I serbatoi enologici della ditta Albrigi Tecnologie sono i primi al mondo ad avere la possibilità di qualificarsi come serbatoi che rispettano l'ambiente e che generano risparmio energetico.**



Esempio di sistema di lavaggio:

SCHEMA DI IMPIANTO DI LAVAGGIO FISSO



(*) **CLEANFIX** e' l' impianto centralizzato di lavaggio fisso in acciaio inox, per impianti e serbatoi, che collega tra loro varie sfere di lavaggio (Spray Ball o Roto Clean o livelli) per lavare tutto contemporaneamente; va collegato a impianti cip fissi o mobili.

CORO FREE



*“Noi siamo quello che facciamo, sempre.
L'eccellenza non è un atto ma un'abitudine.”
Aristotele (filosofo)*



MISSION:

Siamo un team specializzato che realizza soluzioni personalizzate per la lavorazione e lo stoccaggio dei liquidi attraverso le tecnologie e i materiali più innovativi. Crediamo che l'eccellenza della nostra professionalità generi soluzioni evolute che rendono unici i nostri clienti.





Stefano Albrigi e il suo staff - per chi fosse interessato - mettono a disposizione la loro esperienza sui metodi di depurazione.

Per eventuali richieste di consulenza vi preghiamo di contattare la ditta Albrigi ai seguenti recapiti:

Tel. +39 045 907411

Fax +39 045 907427

e-mail: info@albrigi.it

Il presente documento può essere scaricato dal nostro sito internet nell'area **tecnologie di lavaggio e sterilizzazione**. (www.albrigi.it)

Questo documento è di proprietà di Albrigi Srl e ne è vietata la riproduzione in qualsiasi forma senza la relativa autorizzazione.