

ALBRIGI TECNOLOGIE

INNOVAZIONE E FORMAZIONE SONO VINCENTI

La Albrigi Tecnologie oggi può dirsi leader mondiale nella costruzione e nella realizzazione degli impianti in acciaio inox per uso alimentare, chimico, farmaceutico, cosmetico, oleario, enologico. Negli ultimi anni ha investito molto nella formazione dei suoi collaboratori, sia operai che tecnici e impiegati, proponendo corsi di formazione al proprio personale e sistemi innovativi informatici di gestione dei processi con soluzioni che permettono di coordinare tutte le sequenze di lavoro, dal controllo della materia prima alla certificazione dei processi di lavoro.

La formazione è un processo evolutivo, costruttivo, indispensabile per l'azienda moderna che permette di adeguarsi alle nuove esigenze della clientela, soprattutto quella estera, che è sempre più esigente e qualificata. Diversi collaboratori della ditta Albrigi Tecnologie partecipano alle varie fasi dei processi evolutivi coprendo tutti i settori che toccano l'azienda, portando il manufatto e la qualità del prodotto e il servizio alla clientela ad un livello invidiabile che permette all'azienda veronese di essere competitiva sui mercati sia italiani che internazionali.

ALTA QUALITÀ E SERVIZI ALL'AVANGUARDIA

- La qualità del prodotto Albrigi Tecnologie e del servizio che dà è riconosciuto da tutta la clientela ma, avendo un costo sopra la media fino ad oggi è sempre stato considerato troppo caro.
- Le ultime evoluzioni dettate da una clientela sempre più esigente, le nuove tecnologie introdotte sui sistemi di lavorazione e sulla formazione del personale addetto hanno confermato che oggi il prodotto Albrigi Tecnologie, nonostante il costo più elevato, è l'unico sul mercato che garantisce alla clientela una qualità che è già il futuro, tanto che anche un cliente storico di Albrigi, oggi, può godere di un prodotto all'avanguardia che anticipa i tempi di qualche anno, possedendo un manufatto sempre attuale e a norma.
- Oltre agli impianti più complessi e più evoluti tecnologicamente la Albrigi Tecnologie studia e progetta e costruisce



da sempre le cantine più belle al mondo, esportandole in più di 30 Stati anche oltre oceano: il risultato è che clienti prestigiosi, che non sono solo cantinieri, ma anche persone dello spettacolo come Andrea Bocelli ed altri a livello mondiale, hanno dato la loro preferenza alla ditta Albrigi Tecnologie scegliendo i suoi prodotti per cantina in quanto considerati più belli, soprattutto "lucenti con belle saldature". Quest'ultima è la definizione data da un imprenditore europeo, che fabbrica treni e che ha più di 10.000 dipendenti, ai prodotti Albrigi, quando in fiera a Bordeaux cercava una ditta che facesse serbatoi per cantine per attrezzare la propria cantina definendoli "fatti bene", privilegiando già circa 28 anni fa la ditta Albrigi Tecnologie al posto di altri costruttori più grandi o più prestigiosi o più vicini a lui.

LA COLLABORAZIONE CON UNIVERSITÀ ED ENTI DI RICERCA

- Per sviluppare lo studio e la ricerca Albrigi Tecnologie collabora da anni con Università ed enti di ricerca per cercare le soluzioni più innovative per sviluppare i processi di fermentazione delle uve riproponendo alla propria clientela delle cantine le soluzioni tradizionali con aggiunta dell'innovazione per avere processi più evoluti che qualificano la proprietà delle uve in modo natu-

rale, con un occhio di riguardo al risparmio energetico e alle soluzioni tecniche che aiutano il cantiniere nella lavorazione delle uve qualificando al massimo le proprietà naturali di ogni tipo di uva.

- Per questo motivo la Albrigi Tecnologie è l'unica ditta al mondo che produce 8 differenti sistemi di vinificatori adatti ad ogni esigenza di qualità, spazio, risparmio, valorizzando i processi di fermentazione tradizionale che sono il cuore della fase di produzione di un grande vino.
- L'aspetto ecologico per Albrigi Tecnologie è molto importante: per primo al mondo ha commissionato una ricerca all'Università di Verona per ridurre gli effetti inquinanti dei suoi impianti durante il processo di lavaggio o di pulizia usando le nanotecnologie, riducendo così il consumo di acqua, l'uso dei detersivi, e la loro depurazione, con un abbassamento molto considerevole dei tempi morti di lavaggio e di risparmio energetico, con soluzioni che sono attese dalle aziende vitivinicole in quanto sono costi morti che influiscono sui costi aziendali.
- Albrigi Tecnologie nel 2017/2018 continua il suo programma di ricerca e formazione dei collaboratori che copre tutte le funzioni all'interno dell'azienda, con lo sviluppo delle nuove tecnologie, con un programma organizzativo lungo 3 anni, in quanto il 2020 è vicino, ed il futuro è tutto da programmare.