



STUDIAMO • PROGETTIAMO • REALIZZIAMO • COLLAUDIAMO • CERTIFICHIAMO

**TUTTI GLI IMPIANTI DAI PIU' SEMPLICI AI PIU' COMPLESSI**



**Impianto sotto vuoto per la miscelazione e la lavorazione di prodotti liquidi molto densi composto da turboemulsore sul fondo, agitatore ad ancora con annesso agitatore interno controrotante**

ALBRIGI SRL

Via Tessare 6/A - 37023 Stallavena di Grezzana VR - ITALY

Tel. +39 045 907411 Fax +39 045 907427 - [www.albrigi.it](http://www.albrigi.it) - [info@albrigi.it](mailto:info@albrigi.it)



# Albrigi Tecnologie guarda al futuro

**Per il prossimo triennio Albrigi Tecnologie ha un programma che pone ancora una volta l'accento su formazione e innovazione tecnologica, per continuare a garantire un prodotto competitivo e innovativo**

**A**lbrigi Tecnologie collabora con i propri clienti per fornire impianti completi in acciaio inox per la lavorazione di prodotti liquidi anche speciali chiavi in mano per clienti in tutte le parti del mondo secondo le loro esigenze e le più rigide normative internazionali. Albrigi tecnologie studia, progetta, produce, installa, collauda, certifica e fa formazione ai dipendenti del proprio cliente all'uso degli impianti e assiste i propri clienti per anni fino a che funzionano gli impianti. Albrigi tecnologie in collaborazione con i propri clienti propone impianti in acciaio inox AISI 304-316 e acciai speciali tipo duplex, titanio, hastelloy – incoel, ecc. per soddisfare tutte le loro esigenze di operare anche nelle situazioni più gravose. Albrigi tecnologie propone impianti sia per lo stoccaggio di liquidi compreso il trasferimento e la lavorazione di liquidi come miscelazione, riscaldamento, raffreddamento, con collaudi sottovuoto o in pressione con certificazione PED-SVIT/ASIT-ATEX, ecc.

Albrigi tecnologie produce una gamma unica al mondo di impianti completi di serbatoi di stoccaggio e di processo in acciaio inox per liquidi alimentari, chimici, farmaceutici, cosmetici per bio e nano tecnologie, per la movimentazione e il trasporto con una gamma di accessori e di servizi collegati.

Albrigi tecnologie fornisce i propri impianti in acciaio inox completi di progettazione e installazione anche con impianti elettrici, impianti idraulici, impianti termici, impianti di lavaggio e di controllo e di gestione anche a distanza con un servizio di assistenza allo start up fino alla completa autonomia della sua clientela.

Albrigi tecnologie per ogni tipo di impianto propone soluzioni di risparmio energetico, e risparmio dei tempi d'uso e soluzioni per limitare le varie fasi di processo fino a ridurre al minimo i tempi morti per fare pulizie, lavaggio, manutenzioni perché utilizza per le proprie lavorazioni interne delle tecnologie di lavorazione che riducono di molto l'inquinamento e lo scarico delle acque di lavaggio riducendo così i costi di depurazione.

Albrigi tecnologie è all'avanguardia ed è aggiornata sulle nuove tecnologie produttive per proporre ai suoi clienti per i loro nuovi impianti e vecchi impianti da ristrutturare soluzioni sempre nuove che rendono e portano un guadagno al cliente finale perché risultano molto remunerativi i loro impianti produttivi, e soprattutto restano sempre al passo con i tempi e con le nuove soluzioni di gestione e controllo dei processi di qualità riuscendo a garantire un servizio sicuro e continuo ai suoi clienti oltre all'assistenza

nel tempo e alla garanzia di risultato.

Albrigi tecnologie studia – progetta - produce internamente con i propri tecnici tutti i vari sistemi di controllo elettrico e di gestione dei servizi dei propri impianti fornendo così un servizio completo di impianti elettrici con PLC e programmi di gestione personalizzati, impianti di condizionamento per fare caldo e freddo con propri progettisti e personale esperto come elettricisti – tubisti – frigoristi e conduttori di caldaie o vapore.

Anche l'aspetto ecologico è molto importante: Albrigi ha commissionato all'Università di Verona una ricerca ad hoc con lo scopo di comprendere come limitare gli effetti inquinanti dei suoi impianti durante i processi di lavaggio e di pulizia grazie all'utilizzo delle nanotecnologie, riducendo al minimo il consumo di acqua e l'uso di detersivi, con una riduzione significativa dei tempi di depurazione e con considerevole risparmio di tempo, di costi energetici e di costi di depurazione. Albrigi tecnologie ha già pianificato le attività per il prossimo triennio, con un programma che pone ancora una volta l'accento su formazione del proprio personale e continua innovazione tecnologica, per continuare a garantire alla propria clientela un prodotto competitivo e innovativo in anticipo sui tempi.

Albrigi tecnologie guarda con serenità e impegno al futuro consapevole che solo una grande qualità unita a un servizio, a una tecnologia e risparmio sono le armi indispensabili per rendere competitivi i propri clienti sul mercato e continuare a servire la propria clientela mantenendo lo slogan "avanti nel tempo".



# Albrigi Technologie looks at the future



For the next three years, Albrigi Technologie will be focusing again on training and technological innovation, as to go on guaranteeing a competitive and innovative product

traditional cellars but with additional innovations in order to obtain highly developed processes that enhance the properties of the grapes in a natural way, with an eye on energy-saving and technical solutions that help the cellarman in processing the grapes, enhancing the natural properties of every type of grape to the utmost.

For this reason, Albrigi Technologie is the only firm in the world that produces 8 different vinification systems suitable for every requirement in terms of quality, space and enhancing the traditional fermentation processes that are the heart of the production phase of a great wine.

The ecological aspect is very important for Albrigi Technologie: it was the first in the world to commission research at Verona University to reduce the polluting effects of its equipment during the washing or cleaning process through the use of nanotechnology, thereby reducing water consumption, the use of detergents and their purification, with a considerable diminution of washing downtime and greater energy saving, solutions eagerly awaited by wine production companies since these are “dead” costs that impact on company overheads.

Albrigi Technologie is continuing in 2017/2018 with its programme of research and training of collaborators covering all the company’s internal departments, with the development of new technologies, as part of a three-year organisational plan, given 2020 is so close and that the future is now in the making.

**A**lbrigi Technologie can today lay claim to the title of global leader in the construction and implementation of stainless steel plants for use with foodstuffs, chemicals, pharmaceuticals, cosmetics, oil and wine products. In recent years, it has invested heavily in the training of its collaborators, workers, technicians and office staff, providing training courses for the personnel and innovative IT process management systems with solutions that enable all the work sequences to be coordinated, from the control of the raw material to the certification of the work processes.

Training is an evolving, constructive process, indispensable for a modern company in order to adapt to the new requirements of clients, especially abroad, who are increasingly demanding and knowledgeable. Various collaborators of Albrigi Technologie take part in the various stages of this evolving processes covering all sectors that concern the company, bringing the manufacturing, the quality of the product and service to the client to an enviable level that allows the Verona company to be competitive on both national and international markets.

The quality of Albrigi Technologie’s product and the service it performs is acknowledged by all clients but, with a higher than average costs, it has always been considered too expensive, until now.

The latest developments dictated by increasingly demanding clients, the new technologies introduced in the process systems and the training of the employed personnel have confirmed that, currently, Albrigi Technologie’s product, notwithstanding its higher cost, is the only one on the market that guarantees its clients a quality that is already futuristic, to the point that a long-standing client of Albrigi can enjoy an avant-garde product several years in advance of the times, always up-to-date and in compliance with the regulations

In addition to the more complex and technologically-advanced equipment, Albrigi Technologie has always devised, designed and built the most beautiful cellars in the world, exporting them to more than 30 foreign countries: the result is that prestigious clients, not only cellarman but also people from the world of entertainment such as Andrea Bocelli

and other global figures, have demonstrated their preference for the Albrigi Technologie firm by choosing its products for their cellars, which are regarded as the most beautiful and “shiny with beautiful welding”. This was how one European businessman, who manufactures trains and has more than 10,000 employees, described Albrigi products when looking for a company at a trade fair in Bordeaux that made tanks for cellars to equip his own cellar. He described them as “well made” and, around 28 years ago, he favoured the Albrigi Technologie firm over other larger or more prestigious manufacturers or those closer to him.

In undertaking research and development, Albrigi Technologie has collaborated for years with Universities and research bodies in seeking the most innovative solutions for developing the grape fermentation processes, offering its clients

