

“Albrigi Tecnologie”, ricerca ed innovazione

Albrigi Tecnologie è leader mondiale nella costruzione e realizzazione di impianti in acciaio inox per uso alimentare, chimico, farmaceutico, cosmetico, oleario ed enologico.

Negli ultimi anni Albrigi Tecnologie ha investito molto nella formazione dei collaboratori (operai, tecnici ed impiegati), proponendo corsi di formazione e innovativi sistemi informatici di gestione dei processi, con soluzioni che permettono di coordinare il lavoro, dal controllo della materia prima alla certificazio-

ne dei processi. La qualità del prodotto e del servizio di Albrigi Tecnologie è riconosciuta da tutta la clientela, ma ha un costo sopra la media, considerato troppo caro. Le ultime evoluzioni dettate da una clientela sempre più esigente, le nuove tecnologie introdotte sui sistemi di lavorazione e la formazione del personale, confermano che oggi il prodotto Albrigi Tecnologie, nonostante il costo più elevato, è l'unico sul mercato a garantire alla clientela una qualità che è già il futuro. Il cliente

storico di Albrigi, oggi, può godere di un prodotto all'avanguardia che anticipa i tempi, possedendo un manufatto attuale ed a norma.

Oltre agli impianti più complessi e evoluti tecnologicamente, Albrigi Tecnologie studia, progetta e costruisce le cantine più belle al mondo, esportandole in più di 30 stati.

Albrigi Tecnologie collabora da anni con Università ed enti di ricerca per trovare le soluzioni più innovative e sviluppare processi di fermentazione delle uve, riproponendo alla propria clientela delle cantine le soluzioni tradizionali unite all'innovazione, per processi più evoluti che qualificano la proprietà delle uve in modo naturale, con un occhio di riguardo a risparmio

energetico e soluzioni tecniche che aiutano il cantiniere nella lavorazione delle uve. Albrigi Tecnologie è l'unica ditta al mondo che produce 8 differenti sistemi di vinificatori adatti a ogni esigenza di qualità, spazio e risparmio, valorizzando i processi di fermentazione tradizionale.

Albrigi Tecnologie, prima al mondo, ha commissionato una ricerca all'Università di Verona per ridurre gli effetti inquinanti degli impianti, durante il lavaggio o la pulizia, usando le nanotecnologie, riducendo il consumo di acqua, l'uso di detersivi e la depurazione, abbassando molto i tempi morti di lavaggio e risparmiando energia, con soluzioni attese dalle aziende vitivinicole per favorire la riduzione dei costi aziendali.